



## ALARIA ALARIA

Gli Oli ALARIA sono destinati al riempimento degli impianti diatermici. Essi hanno eccellente stabilità intrinseca all'ossidazione e decomposizione termica in quanto costituiti da basi paraffiniche particolarmente selezionate. Sono disponibili in tre gradazioni.

### PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- L'alto livello qualitativo degli oli diatermici ALARIA garantisce la resistenza dei prodotti alle alterazioni derivanti dal suo uso alle alte temperature evitando la formazione di depositi e morchie.
- Le tre gradazioni di viscosità consentono di scegliere il prodotto più confacente alle esigenze operative, per quanto riguarda le temperature d'impiego.
- La base paraffinica, quando è sottoposta al trattamento di raffinazione come quello degli ALARIA, acquista una notevole capacità demulsiva e di separazione aria, proprietà che garantiscono il funzionamento regolare dell'impianto diatermico, poiché si evita la formazione di bolle ed aria nei punti più caldi.
- Le caratteristiche di scambio termico, sono praticamente costanti nel tempo, per la loro alta resistenza all'ossidazione ed allevariazioni strutturali causate dalle alte temperature.

### APPLICAZIONE

- ALARIA 2 può essere impiegato in impianti di qualsiasi tipo con vaso "aperto" o "chiuso" con:
- Temperatura massima di uscita dalla caldaia 305°C
  - Temperatura massima di parete in caldaia 340°C
- ALARIA 3 può essere impiegato in impianti di qualsiasi tipo con vaso "aperto" o "chiuso" con:
- Temperatura massima di uscita dalla caldaia 305°C
  - Temperatura massima di parete in caldaia 320°C
- ALARIA 7 può essere impiegato in impianti di qualsiasi tipo con vaso "aperto" o "chiuso" con:
- Temperatura massima di uscita dalla caldaia 300°C
  - Temperatura massima di parete in caldaia 315°C

*ALARIA oils are used for filling heat transfer units. They have excellent oxidation stability and withstand thermal decomposition, being formulated from carefully selected paraffinic base stocks. They are available in three grades.*

### PROPERTIES AND PERFORMANCE

- *The high quality of ALARIA heat transfer oils guarantees their resistance to high temperature degradation, thus preventing deposit and sludge formation.*
- *The three viscosity grades permit selection of the oil best-suited for operating conditions, as far as temperatures are concerned. High-grade refining prevents deposit and sludge formation during operation, while the superior quality level ensures thermal stability up to temperatures where cracking starts.*
- *The paraffinic base stock is refined to guarantee good demulsibility and air-separation performance, thus ensuring proper operation of the heat transfer unit, by preventing the formation of steam and air bubbles at the hottest points.*
- *The heat transfer characteristics of ALARIA remain practically unchanged while in service, due to the very good oxidation resistance of these oils and their high-temperature stability.*

### APPLICATION

- ALARIA 2 can be used in all "open" or "closed" type units with:*
- *maximum boiler outlet temperature: 305°C*
  - *maximum boiler wall temperature: 340°C*
- ALARIA 3 can be used in all "open" or "closed" type units with:*
- *maximum boiler outlet temperature: 305°C*
  - *maximum boiler wall temperature: 320°C*
- ALARIA 7 can be used in all "open" or "closed" type units with:*
- *maximum boiler outlet temperature: 300°C*
  - *maximum boiler wall temperature: 315°C*

CODICE CODE	ALARIA	VISCOSITÀ A 40°C VISCOSITY AT 40°C	VISCOSITÀ A 100°C VISCOSITY AT 100°C	INDICE DI VISCOSITÀ VISCOSITY INDEX	PUNTO DI INFAMMABILITÀ V.A. FLASH POINT COC	PUNTO DI SCORRIMENTO POUR POINT	RESIDUO DI CARBONIO CONRADSON CONRADSON CARBON RESIDUE	COEFFICIENTE DILATAZIONE CUBICA EXPANSION CUBIC COEFFICIENT	MASSA VOLUMICA A 15°C MASS DENSITY AT 15°C
<b>Secchio 18 Kg / Bucket 18 Kg</b>		mm <sup>2</sup> /s	mm <sup>2</sup> /s		°C	°C	% w	Mc/°C	Kg/L
08.07.00.00.00000000	2	14	3.3	95	194	-18	<0.01	0.00067	0.850
08.07.00.00.00000001	3	30	5.3	105	215	-12	<0.01	0.00066	0.870
08.07.00.00.00000002	7	95	10.9	95	270	-9	<0.01	0.00064	0.889
<b>Fusto 180 kg / Drum 180 kg</b>		mm <sup>2</sup> /s	mm <sup>2</sup> /s		°C	°C	% w	Mc/°C	Kg/L
08.07.00.00.00000003	2	14	3.3	95	194	-18	<0.01	0.00067	0.850
08.07.00.00.00000004	3	30	5.3	105	215	-12	<0.01	0.00066	0.870
08.07.00.00.00000005	7	95	10.9	95	270	-9	<0.01	0.00064	0.889