



OTE OTE

OTE sono prodotti atti a soddisfare le esigenze, anche le più gravose, di lubrificazione di turbine a vapore, a gas ed idrauliche. Tutte le gradazioni, ad eccezione della ISO VG 100, sono formulate con basi del gruppo II altamente selezionate e opportunamente additivate per fornire elevatissime prestazioni. L'ampia gamma di viscosità disponibile soddisfa ogni necessità nell'impiego specifico.

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- L'alto indice di viscosità OTE ha l'effetto di contenere in intervalli ristretti le variazioni della viscosità dell'olio al variare della temperatura e pertanto assicura un'ottima lubrificazione anche ad alte temperature di esercizio.
- Sono caratterizzati da un'altissima resistenza all'ossidazione ed all'invecchiamento, per cui possono essere mantenuti in esercizio per lungo tempo poiché non danno luogo alla formazione di morchie e depositi. Infatti la durata del TOST (Turbine oil stability test) è superiore alle 4000 ore; supera ampiamente i livelli di ossidazione previsti dagli utilizzatori nella prova IP280 (CIGRE).
- Le proprietà anticorrosive ed antiruggine contribuiscono efficacemente alla protezione e conservazione degli organi lubrificati, del circuito, dei serbatoi, dei refrigeratori ecc.
- Sono dotati di ottime proprietà antischiuma e capacità di liberare l'aria trattenuta che riducono il pericolo di discontinuità del velo lubrificante, di fenomeni di cavitazione nella pompa di circolazione dell'olio dovuti al trascinarsi di aria, di irregolarità del regolatore e di fuoriuscita di olio dai serbatoi.
- I prodotti sono dotati di ottime caratteristiche di demulsività, non formano emulsioni e si separano rapidamente e completamente dall'acqua, e garantiscono la continuità e l'omogeneità del velo lubrificante cui è affidata la funzione di ridurre al minimo attrito ed usura

APPLICAZIONE

Gli oli OTE sono destinati principalmente alla lubrificazione di tutti gli organi (cuscinetti, ingranaggi, sistemi di regolazione ecc) di turbine di vario tipo a vapore, idrauliche ed a gas. Sono inoltre in grado di fornire ottime prestazioni in turbosoffianti, impianti oleodinamici e compressori aria laddove la temperatura di scarico medio/alta ed in qualsiasi altra applicazione per la quale sia necessario l'impiego di un lubrificante di alta qualità e di buona stabilità che si separi facilmente dall'acqua.

OTE products are designed to satisfy even the most severe lubrication requirements of steam, gas and water turbines. All grades, on exception of the grade ISO VG 100, are formulated utilizing highly refined group II base stocks with the latest technology additive. The wide range of viscosities available ensures that all possible lubricating requirements can be met.

PROPERTIES AND PERFORMANCE

- *The high Viscosity Index minimizes changes in viscosity throughout the normal temperature range, thus ensuring that a proper lubricant film is maintained even at high operating temperatures.*
- *OTE oils have especially high oxidation and aging resistance and do not form either sludge or deposits. They are therefore suitable for extended service. Indeed they exceed 4000 hours in the Turbine Oil Stability Test (TOST) and amply exceed the oxidation levels of IP 280 (CIGRE) test.*
- *Their anticorrosion and antirust properties provide effective protection of all lubricated parts, the oil circuit, storage tanks, heat exchangers, etc.*
- *They have very good antifoam properties and readily eliminate entrained air thus reducing the danger of discontinuity in the lubricant film, air locks and cavitation in the circulation pumps, erratic regulator operation and overflow of oil from storage tank vents.*
- *They have very high demulsibility. This characteristic prevents formation of stable emulsions and ensures quick, complete, spontaneous separation of entrained water, thus guaranteeing continuity and homogeneity of lubricant film which is essential for correct lubrication and for minimum friction and wear.*

APPLICATION

OTE oils are essentially intended for the lubrication of all parts (bearings, control systems, etc.) of turbines of various types, i.e. steam, water and gas. They provide outstanding performance in turbo-blowers, hydraulic machinery and air compressors with medium/high temperature of the compressed air and in all other applications requiring a superior lubricant of good stability which separates readily from water.



OTE OTE

CODICE CODE	OTE	VISCOSITÀ A 40°C VISCOSITY AT 40°C	VISCOSITÀ A 100°C VISCOSITY AT 100°C	INDICE DI VISCOSITÀ VISCOSITY INDEX	PUNTO DI INFIAMMABILITÀ V.A. FLASH POINT COC	PUNTO DI SCORRIMENTO POUR POINT	MASSA VOLUMICA A 15°C MASS DENSITY AT 15°C
Secchio 18 Kg / Bucket 18 Kg		mm ² /s	mm ² /s		°C	°C	Kg/L
08.06.00.00.00000013	32	30	5.45	118	220	-15	0.850
08.06.00.00.00000014	46	45	7.09	116	230	-15	0.856
08.06.00.00.00000015	68	64	8.93	114	240	-15	0.861
08.06.00.00.00000016	80*	73	9.73	113	245	-15	0.863
08.06.00.00.00000017	100	100	11.9	108	250	-12	0.875
	32 GT	30.6	5.7	128	234	-15	0.846
	46 GT	45.2	7.2	120	246	-15	0.852
Fusto 180 kg / Drum 180 kg		mm ² /s	mm ² /s		°C	°C	Kg/L
08.06.00.00.00000018	32	30	5.45	118	220	-15	0.850
08.06.00.00.00000019	46	45	7.09	116	230	-15	0.856
08.06.00.00.00000020	68	64	8.93	114	240	-15	0.861
08.06.00.00.00000021	80*	73	9.73	113	245	-15	0.863
08.06.00.00.00000022	100	100	11.9	108	250	-12	0.875
	32 GT	30.6	5.7	128	234	-15	0.846
	46 GT	45.2	7.2	120	246	-15	0.852